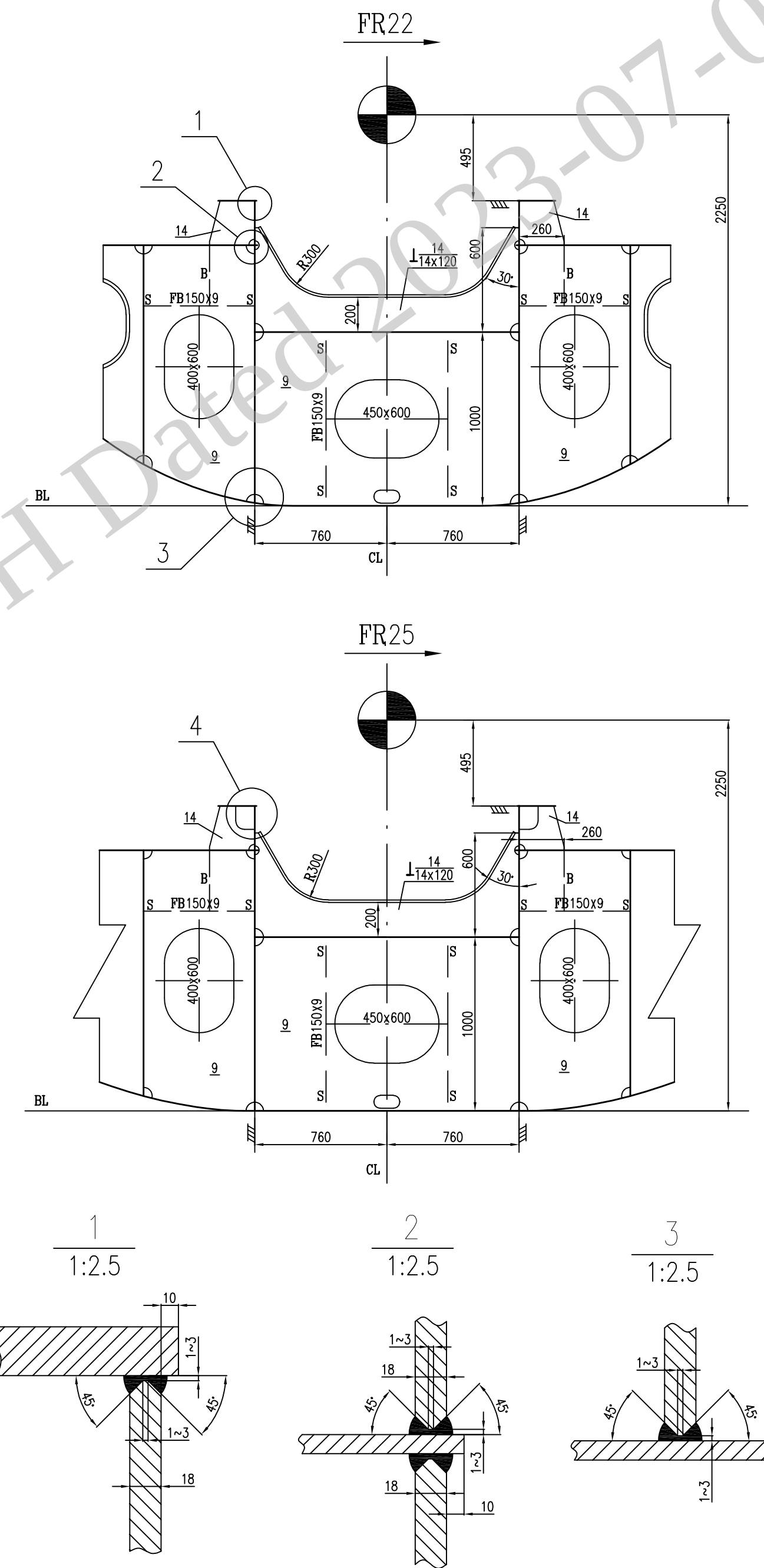


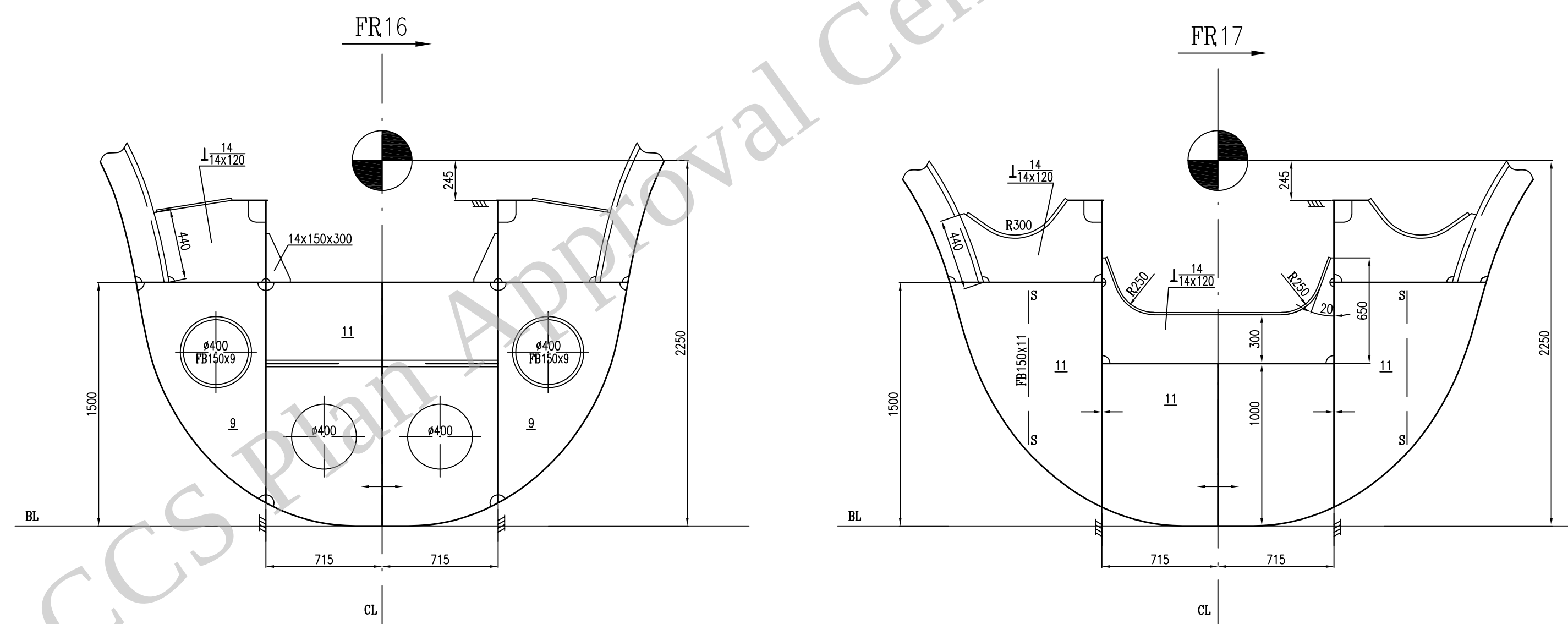


注:

- 1.主机基座纵桁的面板安装面要求水平。
- 2.当主机安装螺栓与主机基座横桁板相碰时(本都在FR16、FR17、FR23、FR24、FR25 肋位处),采用肋板孔孔的结构形式,详见“详图4”。

NOTE:

- 1.The panel mounting surface of the stringer of the main engine base shall be horizontal.
- 2.When the mounting bolt of the main engine collides with the horizontal bracket (the ship is located at FR16, FR17, FR23, FR24, FR25), the horizontal bracket is used to dig holes. See "Detail 4".



项目名称 TITLE 签名 SIGN	6300DWT沥青船 6,300DWT ASPHALT CARRIER			技术设计 TECHNICAL DESIGN			
				当前版本 CUR.REV.	0	船级 CLASS	CCS
设计 DESIGNED	吴珣亮	主机座结构图 MAIN ENGINE SEATING	图号 DWG. NO.	NDF5105A-021-15			
校对 CHECKED	韩 歆		船厂 SHIPYARD				
审核 VERIFIED	来晓娟		船号 HULL NO.				
审定 APPROVED			控制号 REG. NO.				
日期 DATE	2023.05		质量kg WEIGHT	比例 SCALE	1:25	页数 PAGES	1/1
 宁波东方船舶设计院 NINGBO ORIENTAL SHIP DESIGN INSTITUTE			地址：宁波市江东区江东北路375号和丰创意广场丰庭楼11楼 邮编：315040 总机：0574-87677766 传真：0574-87676628				